

≡ hoxter

Houthaard technologie

Inbouwhaarden
CV Inbouwhaarden





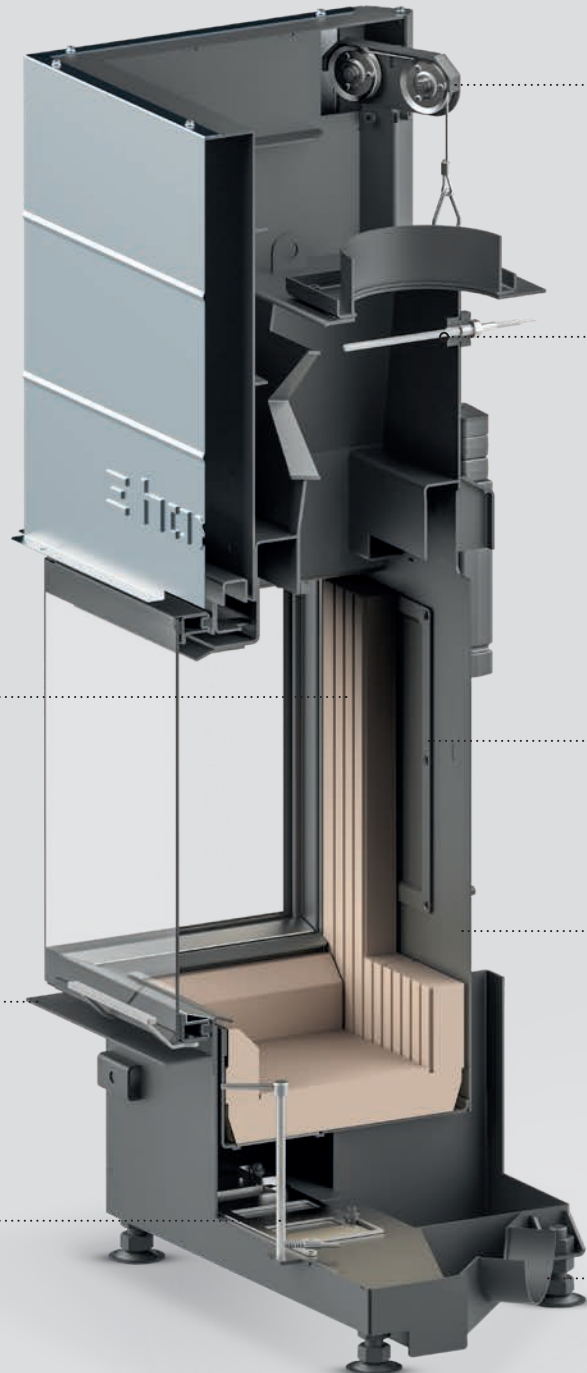


Constructie van de haard

Bij de bouw van een moderne inbouwhaard staat de haardenbouwer voor dezelfde uitdagingen als de fabrikant van de inbouwhaard. Het vergt veel compromissen om een functioneel en esthetisch aantrekkelijke product te maken die voldoet aan de uitdagende ontwerp- en kwaliteitseisen van eindklanten. Een klant die een nieuwe haard koopt, stelt dezelfde moeilijke vragen. Wat maakt deze oplossing speciaal? Welke extra's krijg ik? Om ervoor te zorgen dat uw ervaring zich vertaalt in geweldige projecten en dat u zinvolle antwoorden kunt geven op vragen als deze, hebt u een product nodig dat de wereld in vuur en vlam zet. Wij bieden u haarden van topkwaliteit, een breed scala aan accessoires & opties, en volledige technische ondersteuning voor uw werk. We're in it together.

100% toegankelijk

Probleemloze toegang tot alle bewegende onderdelen door inspectieopeningen, gaten of deuren, zelfs na installatie in een gesloten haardwand.



Het mechanisme van de liftdeur kan grondig geïnspecteerd worden via de deur

40 mm dikke chamottemet tand en groef verbindingen

Inspectieopening voor toegang tot contragewicht en liftdeurkabel van het mechanisme

senotherm®
| UHT-HYDRO |

Oppervlaktebehandeling van zichtbare delen met milieuvriendelijke verf op waterbasis verf met een weerstand tot 600 °C

Oppervlaktebehandeling van het lichaam met milieuvriendelijke verf met een weerstand tot 600 °C

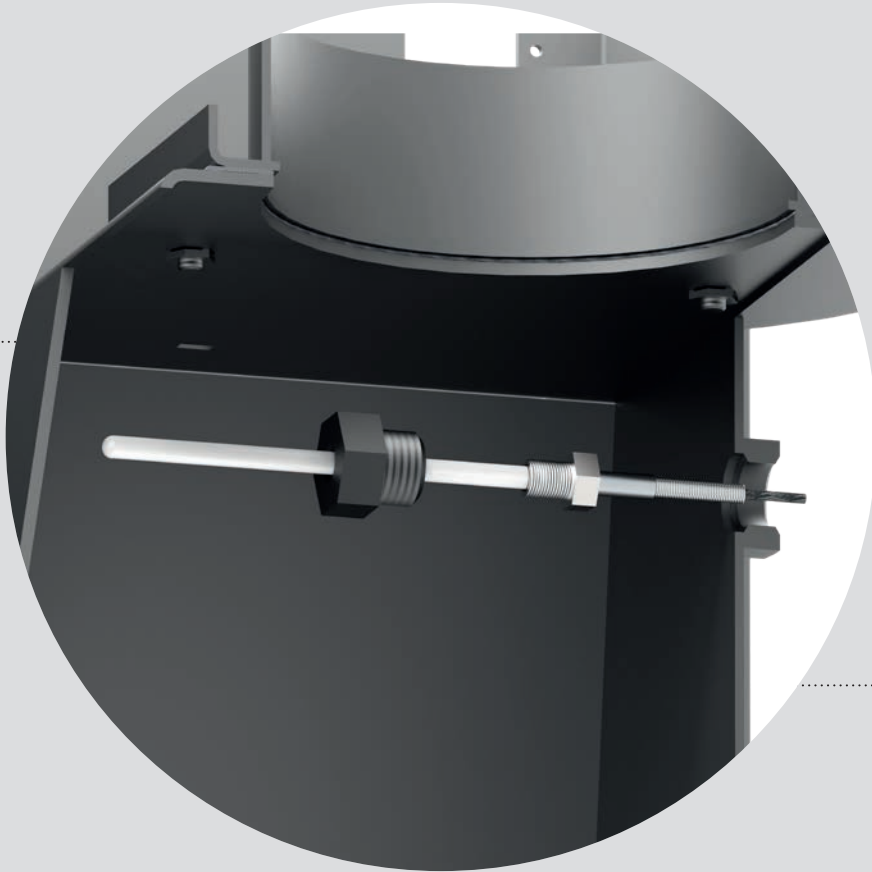
senotherm®
| UHT |

Roestvrij stalen verbrandingslucht controlemechanisme dat kan worden geïnspecteerd via de brandkamer

Geïntegreerde flens voor aansluiting luchttoevoer voor verbranding

Materialen en technologie voor accumulatieverking

Al onze haarden zijn robuust en op een technisch verfijnde manier gebouwd om de accumulatieverking zonder problemen te doorstaan.



Bij de meeste modellen kan men de hoge temperatuursensor van de HOS sturing via de brandkamer verwijderen, wat betekent dat de sensor kan worden vervangen zelfs nadat de sensor in de haard is geïnstalleerd

Ketelstaal

De lichamen van onze inbouwhaarden zijn gemaakt van P265GH-ketelstaal, dat meer chroom en nikkel bevat. Dit maakt ze sterker en hierdoor kunnen ze langer aan hoge temperaturen gedurende langere tijd weerstaan. Wij produceren ook de meeste functionele onderdelen van ketelstaal.



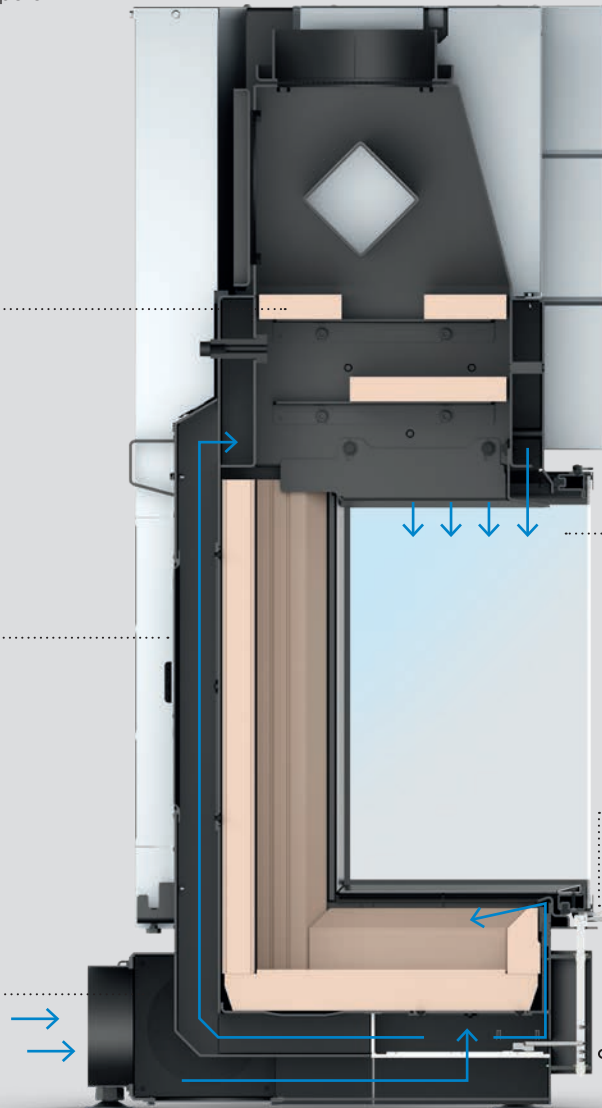
Luchtverdeling in de brandkamer

De combinatie van een correcte verdeling van verbrandingslucht, een juist gedimensioneerde rookgasaansluiting en een perfect luchtdichte brandkamer is de basis voor een propere en ecologische verbranding.

Vermiculiet deflectors ideaal gepositioneerd voor een hoge efficiëntie en lage emissies

Luchtkanalen met de juiste diameter en positie met oog voor het voorverwarmen van de verbrandingslucht

Geïntegreerde centrale luchtinlaat voor de verbranding met een 50mm lange flens



Aanpasbare spoiler van de secundaire luchtstroom voor het reinigen van het glas

Aanpasbare spoiler van de primaire luchtstroom voor specifieke installatie condities

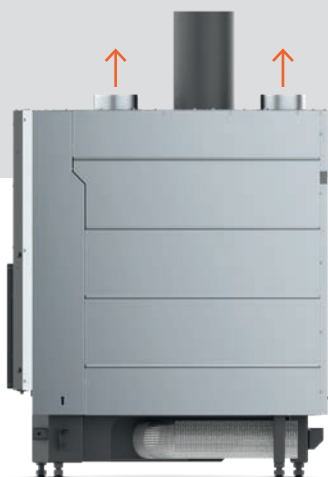
Stille en nauwkeurige bediening

Wij besteden veel aandacht aan het ontwerp van de bedieningselementen die worden gebruikt tijdens elke bewerking. We hebben het besturingssysteem ontworpen om betrouwbaar en veilig te werken. De luchtregeling is altijd bedienbaar via de brandkamer.



Verfijnd liftdeur mechanisme

De deur wordt tegen het frame gedrukt met een veermechanisme tijdens het sluiten. Elke van de vier veren zitten op een drager met twee lagers die op roestvrijstalen rails lopen. Het veermechanisme absorbeert de vervormingen als gevolg van de thermische belasting. Zo blijft de werking van het mechanisme soepel en blijft de brandkamer voldoende luchtdicht. Het liftdeur mechanisme kan grondig worden geïnspecteerd via de brandkamer en de inspectieopeningen.



Convectiemantel

Volgende modellen met verticale aansluiting kunnen optioneel voorzien worden van een gegalvaniseerde convectie mantel voor een efficiëntere verdeling van de convectielucht.

Beschikbare modellen met convectiemantel

HAKA 89/72	HAKA 78/57T	UKA 37/75/37/57
HAKA 89/45	HAKA 110/51T	UKA 37/95/37/57
HAKA 78/57	ECKA 67/45/51	UKA 37/125/37/57
HAKA 110/51	ECKA 76/45/57	UKA 86/50/86/52
HAKA 150/51	ECKA 90/40/40	

Roestvrijstalen rails gemaakt van 2.5mm dik staal met een curve onderaan voor het aandrukken van de deur tegen het frame

Dubbele lagers met een temperatuur bestendigheid tot 350 °C

Pulley met groef voor de liftdeurkabel met een lager resistent tot 350°C

Gevlochten stalen kabel met een sterkte tot 5.8kN

Een drukveer ontworpen in een speciale vorm die een onberispelijke werking over het hele werkgebied kan bieden zonder contact met de lagers

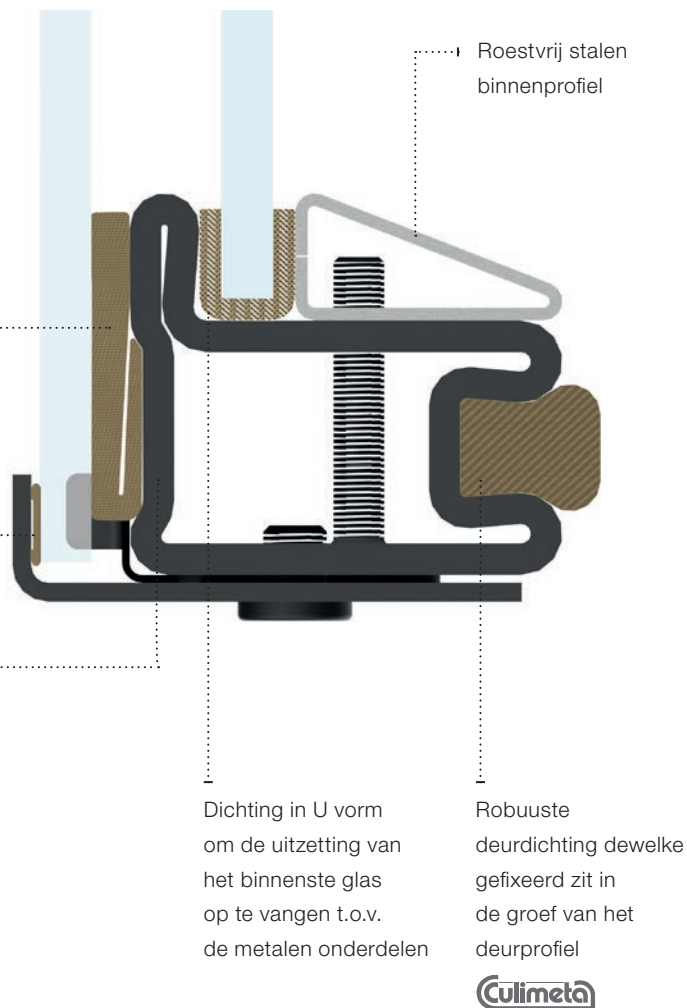
Een luchtdichte deur

Een stabiel en duurzaam deurprofiel is de basis voor een onberispelijke luchtdichtheid. Ons gesloten deurprofiel met een materiaaldikte van 2,5 mm zorgt voor het behouden van deze eigenschappen ook bij grotere deurmaten en hoge temperatuurbelastingen.

Buitenste glasafdichting met een dikker deel dat in een groef in het profiel past en een dunner deel dat de ruimte vult tussen het glas en het deurprofiel

Dichtingen die uitzetting opvangen van het buitenste glas t.o.v. de metalen onderdelen

Groef om de dichting op een permante plaats te behouden in het deurprofiel



Brandkamer stenen

Wij gebruiken alleen materialen die op temperaturen van meer dan 1.000 °C worden gebakken om te garanderen dat er geen restvocht achterblijft, wat zou kunnen leiden tot schade aan de bekleding.

Nyrolit

- Dikte 30 mm
- Vuurvast beton met hoge thermische en mechanische weerstand
- Gebruik voor model "N" verbrandingskamers, model "G" deflectoren en HAKA 63/51(W)a achtervuldeur

NYROLIT®

Donkere chamotte

- Donker gekleurd mengsel in het gehele volume om verkleuring te vermijden
- Dikte 40 mm
- Voegstelsysteem met tand en groef

RATH

Lichte chamotte

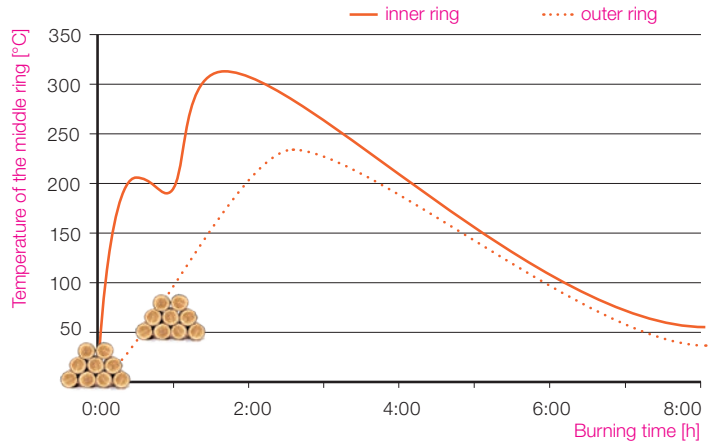
- Dikte 40 mm
- Voegstelsysteem met tand en groef


Wolfshöher
TONWERKE



Accumulatiesets

80% van onze modellen kan worden uitgerust met een accumulatieset of S-accumulatieset. Het type accumulatieset en het aantal ringen kan worden aangepast aan de bouwomstandigheden en het type haard.



Compacte oplossing

- De rookgassen stromen in het accumulatielichaam in een spiraal om trekverlies te minimaliseren
- Het gebakken materiaal en het dubbelwandige ringontwerp zorgen voor een veilige werking en een accumulatie tijd tot 8 uur



Optionele reinigingsborstel beschikbaar voor beide types van accumulatiesets

Accumulatie set

- 5x accumulatie ring
- Gietijzeren adapter
- Gietijzeren koepel ø180 mm met reinigingsluik



**Totaal
gewicht
156 kg**

S-accumulation set

- 5x accumulatie ring
- Gietijzeren adapter
- Gietijzeren koepel ø180 mm met reinigingsluik



**Totaal
gewicht
105 kg**

Reinigingsluik
ø125 mm

Veer/klem
systeem voor het
opvangen
van uitzetting

Input voor
hoge temperatuur sensor

ø 440 mm
gewicht 25 kg



ø330 mm
gewicht 16.5 kg



NYRO|LIT®

Accumulatiering

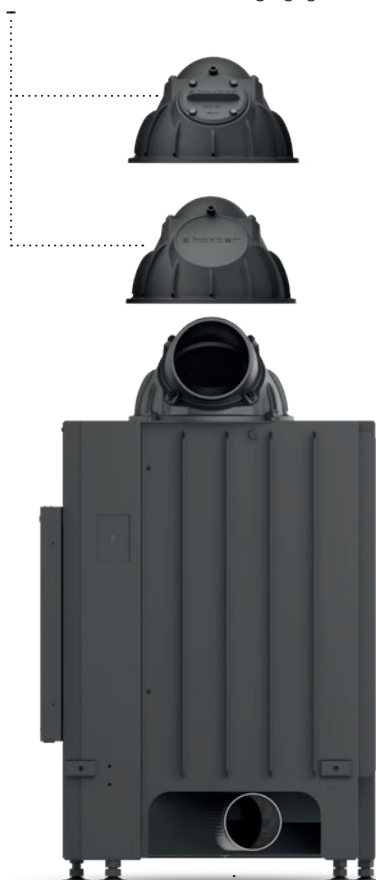
- Dubbelwandig ontwerp
- Volumegewicht 2.700 kg/m³
- Productiebrandtemperatuur 1.100 °C
- Verbinding door middel van een afdichtingskoord met behulp van een tand en groef systeem

Modellen met optionele warmtewisselaar

De inbouwhaarden met de meest standaard brandkamerformaten geschikt voor alle soorten gebouwen, hebben de mogelijkheid het type wisselaar aan te passen – gietijzeren koepel, convectieaansluiting, accumulatieset.

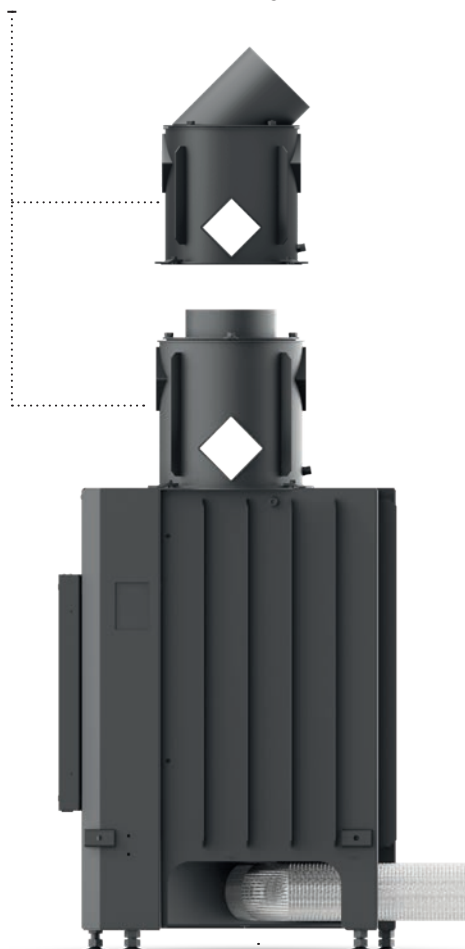
Gietijzeren koepel

- Aansluiting $\varnothing 180$ mm
- Verstellbereik
horizontaal 360° / verticaal $0-90^\circ$
- A-variant zonder/met reinigingsgat



Stalen convectieaansluiting

- Aansluiting $\varnothing 150 / 180 / 200 / 250$ mm
- Verticale of 45° aansluiting



Accumulatie set

- 5x accumulatie ring
- Adapter van gietijzer
- Gietijzeren koepel $\varnothing 180$ mm met reinigingsluik
- Totaal gewicht 156 kg



Geïntegreerde verbrandingslucht flens

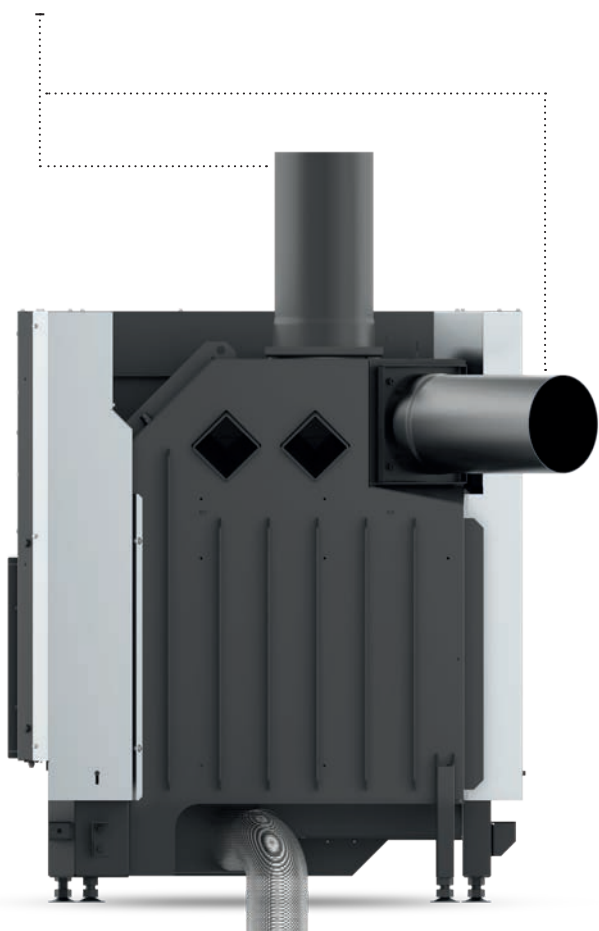
- Lengte flens 50 mm
- Aansluiting $\varnothing 125 / 150$ mm

Modellen met convectieaansluiting

Inbouwhaarden met een kleine inbouwdiepte of, omgekeerd, met grote afmetingen hebben de convectieaansluiting geïntegreerd in het lichaam. Deze modellen zijn ontworpen voor directe aansluiting op de schoorsteen, sommige voor aansluiting van de accumulatiemassa.

Flens voor rookafvoer

- Aansluiting $\varnothing 150 / 180 / 200 / 250$ mm
- Optionele horizontale of verticale aansluiting (voor ECKA en bepaalde UKA modellen)

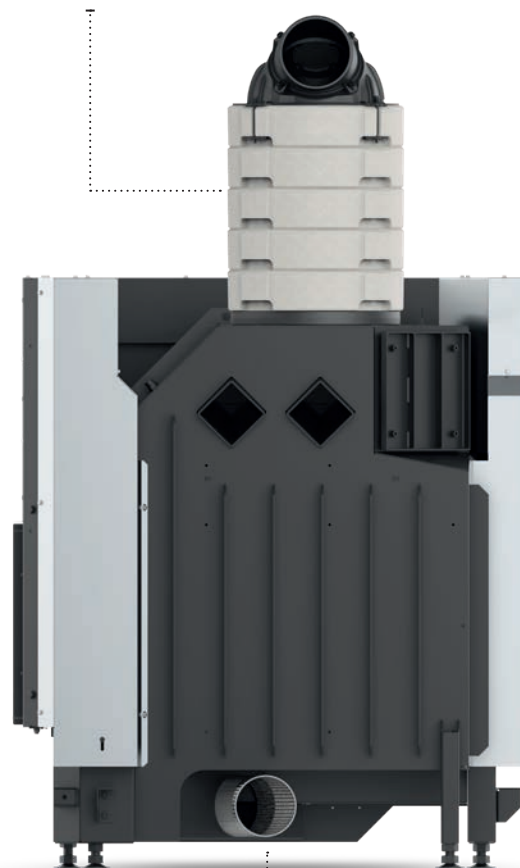


Geïntegreerde verbrandingslucht flens

- Lengte flens 50 mm
- Aansluiting $\varnothing 125 / 150$ mm

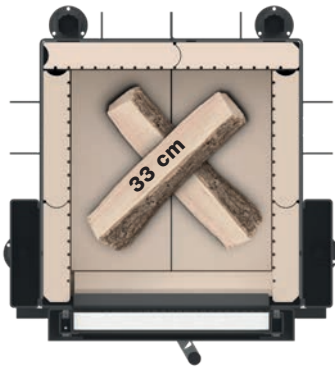
S-accumulatieset

- 5x S-accumulatie ring
- S-gietijzeren adapter
- Gietijzeren koepel $\varnothing 180$ mm met reinigingsluik
- Totaal gewicht 105 kg

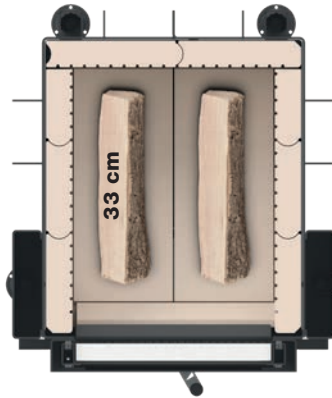


Modellen met diepe brandkamer "G"

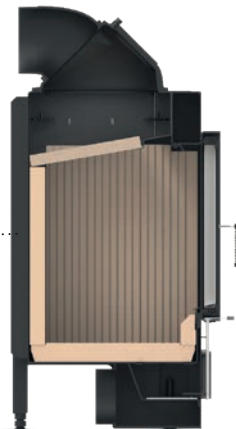
Haarden met de G-aanduiding hebben een grotere brandkamer diepte. Deze variant is ontworpen voor grotere hoeveelheden hout en diepte toevoer van 33 cm houtblokken.



Standaard brandkamer
HAKA 37/50



Diepere brandkamer
HAKA 37/50G



Modellen met diepere
brandkamer "G"



HAKA 37/50G

Modellen met een secundaire verbrandingskamer "N"

Voor een nog hogere brandstofdosering zijn sommige inbouwhaarden uitgerust met een secundaire verbrandingskamer uit gebakken NYROLIT vuurvast beton, die het bovendeeel van de haard beschermt. De inzethaarden die hiermee zijn uitgerust zijn ontworpen voor brandstofhoeveelheden tot 8 kg en accumulatiekanalen tot 5,5 m lang.

NYROLIT®



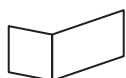
Modellen met secundaire verbrandingskamer "N"



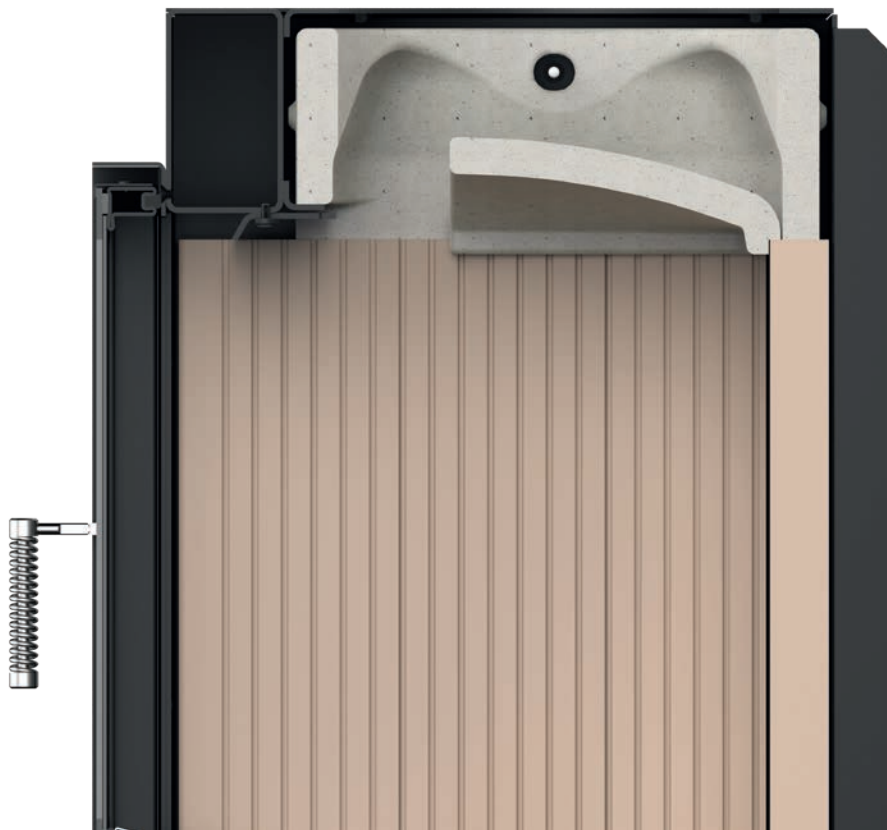
HAKA 37/50GN



HAKA 67/38N

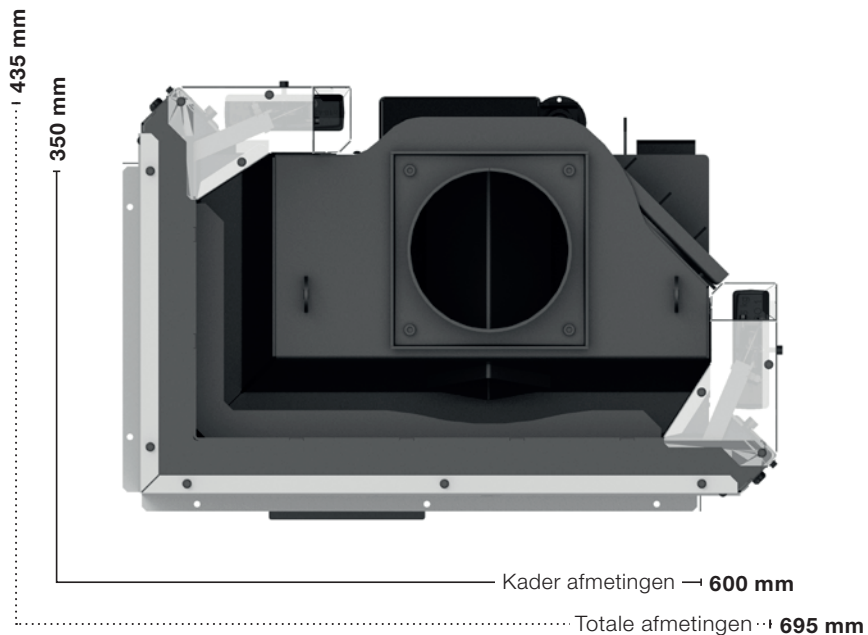


ECKA 70/40/38N



Modellen met kleinere installatiediepte "S"

De inbouwhaarden van de S serie worden gekenmerkt door een laag vermogen met de mogelijkheid van accumulatie en royale beglazing maar toch een compacte inbouwmaat. Gemiddeld warmtevermogen 1-2 kW/uur bij accumulatie opstelling.



Modellen met kleinere installatiediepte "S"



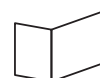
HAKA 60/50S



HAKA 60/50ST



HAKA 80/50S



ECKA 60/35/50S



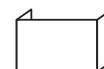
ECKA 80/35/50S



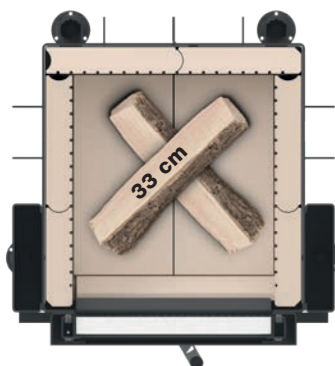
UKA 35/45/35/50S



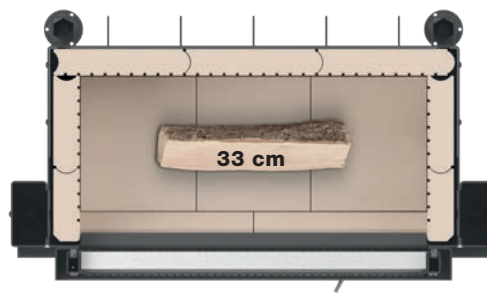
UKA 35/60/35/50S



UKA 35/80/35/50S



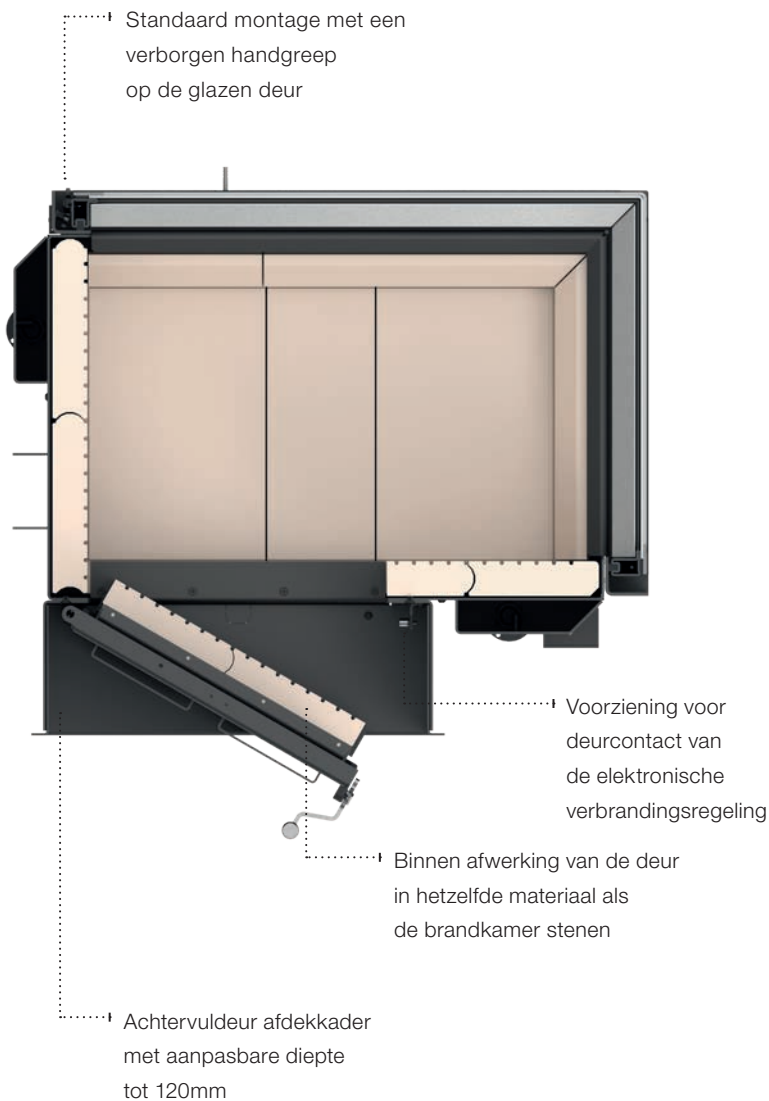
Standaard brandkamer



Brandkamer met kleinere inbouwdiepte

Modellen met achtervuldeur "a"

Onze filosofie is om alleen zinvolle oplossingen aan te bieden. Het vulsysteem met een handige grote achterdeur is daar één van. Het hoogwaardige externe en interne ontwerp zorgt ervoor dat de deur volledig geïntegreerd is in de chamottebekleding.



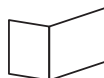
HAKA 63/51(W)a

- Afmetingen achterdeur (B × H) 532 × 402 mm
- Achterdeur scharniert links zonder mogelijkheid tot wisselen



HAKA 78/57a

- Afmetingen achterdeur (B × H) 449 × 536 mm
- Achterdeur standaard scharnieren links met mogelijkheid tot wisselen



ECKA 67/45/51a

- Afmetingen achterdeur (B × H) 449 × 536 mm
- Achterdeur standaard scharnieren links met mogelijkheid tot wisselen



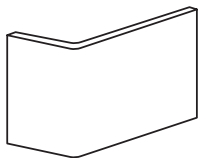
HAKA 89/45a

- Afmetingen achterdeur (B × H) 590 × 420 mm
- Achterdeur standaard scharnieren links met mogelijkheid tot wisselen

ECKA hoekmodellen

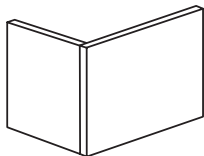
Alle Hoxter inbouwhaarden zijn voorzien van een speciaal keramisch glas ontworpen voor hoge temperaturen.

SCHOTT



Ruit uit 1 stuk

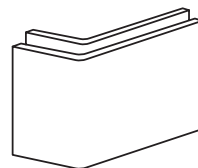
1-delige beglazing is onze standaard. Het deurglas is gemaakt uit één stuk met een zichtbare radius in de hoek. De stabiele dichtheid van de deur en de zuiverheid van het glas zijn duidelijke voordelen.



Ruit uit 2 stukken

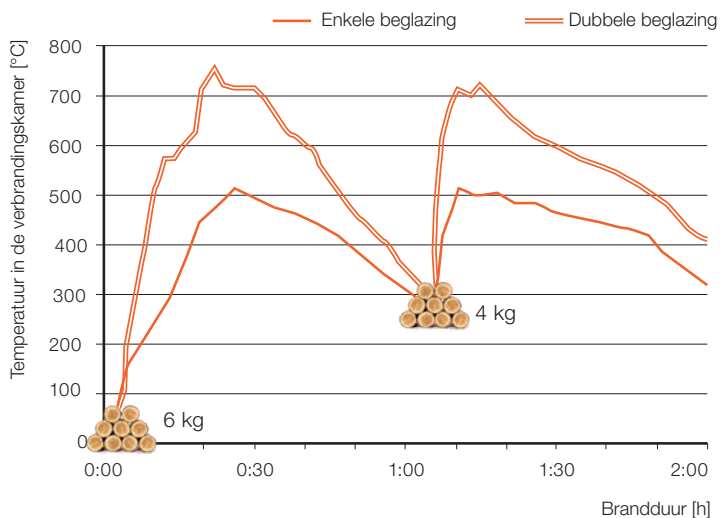
Tweedelige beglazing is een voordeliger ontwerp. Twee afzonderlijke glasplaten worden in de hoek tegen elkaar gezet en vormen een scherpe rand. Door dit ontwerp kan het glas uitzetten, waardoor het beter bestand is tegen ruwe behandeling.





Dubbele beglazing

Dubbele beglazing bestaat uit twee glasplaten uit één stuk achter elkaar als thermische isolatie. Er straalt tot 1/3 minder warmte door de dubbele beglazing de kamer in.



Waarom dubbele beglazing?

Dubbele beglazing isoleert beter, laat minder warmte door in de kamer en verhoogt de temperatuur in de brandkamer. De verbranding wordt dan efficiënter en schoner en de uitlaattemperatuur naar de accumulatieopbouw is hoger. De ruimte wordt niet overmatig verwarmd en dus is de verdeling beter.

Deze waarden werden gemeten voor het model ECKA 67/45/51W met een brandstoflading van 6 kg + 4 kg.

Spons voor glasreiniging

Wij adviseren het keramische glas droog te reinigen met de speciale spons die in de verpakking van elk van onze producten zit of verkrijgbaar is bij onze verkooppartners.



Driezijdige UKA-modellen

Door voortdurende verbetering hebben we met de UKA-modellen het volgende bereikt: superieure luchtdichtheid, minimale temperatuur vervorming, betere afdichting tegen beschadiging, en een strak ontwerp.



De draagstructuur is bevestigd aan de koelere delen van het lichaam met permanente vormstabiliteit tijdens de werking

Opbouwframe

- Het verstelbare bovendeel is niet vast verbonden met het haardlichaam
- Het onderste deel van de kader creëert een schoon zichtbaar detail langs het raam
- Draagvermogen tot 200 kg voor ondersteuning van de accumulatie ombouw
- Dikte 4 mm (8 mm voor UKA 37/125/37/57)
- Breedte 70 mm
- 33 designvarianten

3-zijdig



5-zijdig



8-zijdig



Vastzetten van de zijruiten

De zijruiten worden vastgezet met een excentrische schroef en een vergrendelingshendel. Dit mechanisme kan gemakkelijk en eenvoudig worden aangepast, zodat de ruiten precies op elkaar aansluiten om een luchtdichte haard te garanderen. De vergrendelingshendel is gemaakt van roestvrij staal met een tefloncoating.



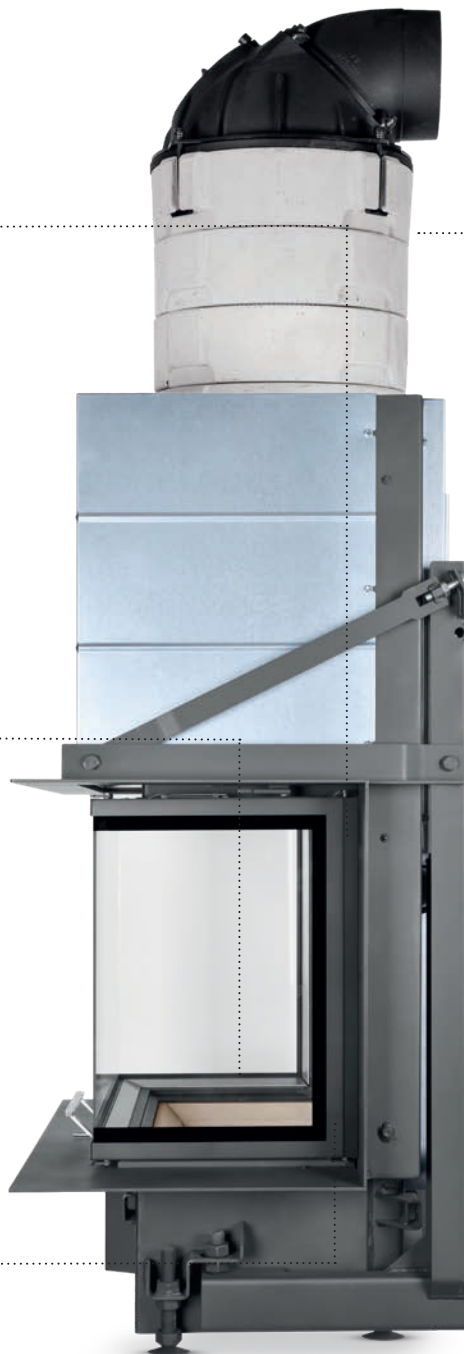
Een verwijderbare afscherm lat om de zichtbare techniek te verbergen



Een beschermstrip beschermt de dichting tegen oververhitting, assen en agressieve reinigingsvloeistoffen



De achterste hoeken van de deur zijn afgedicht met een gebogen bar welke aanpasbaar is



Naast een uniek ontwerp hebben deze geselecteerde UKA-modellen de mogelijkheid tot combinatie met de compacte S-accumulatie set dewelke een hogere gebruikswaarde vormen naar rendement toe.

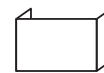
UKA modellen beschikbaar met S-accumulatieset:



UKA 35/45/35/50S



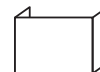
UKA 35/60/35/50S



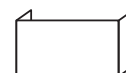
UKA 35/80/35/50S



UKA 37/55/37/57



UKA 37/75/37/57



UKA 37/95/37/57



UKA 56/50/56/52

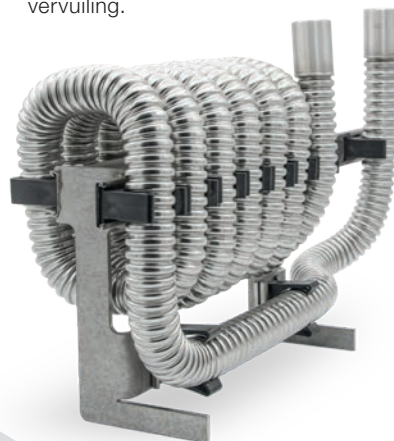
CV haarden

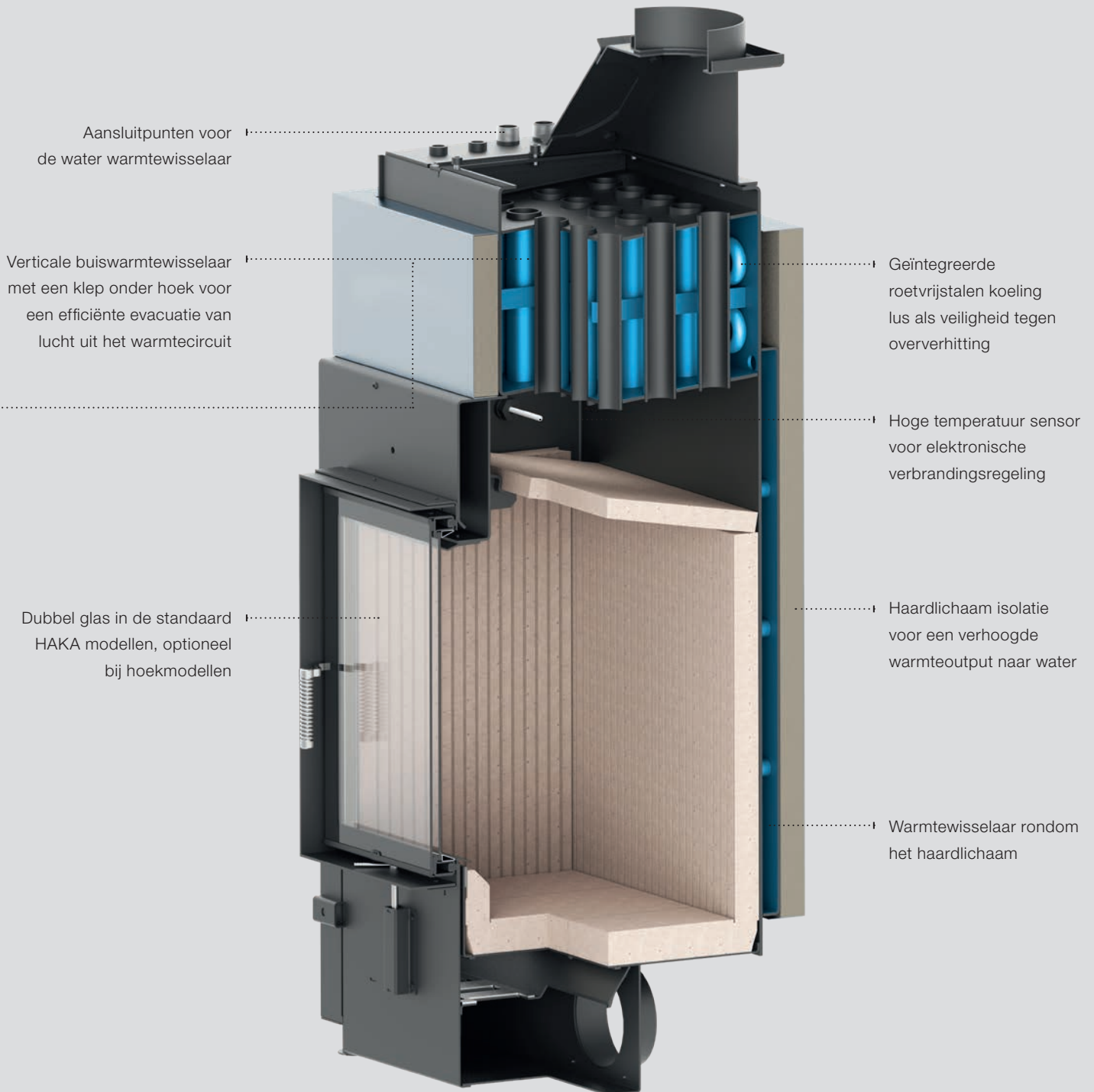
Wij proberen de dingen op de juiste manier te doen, daarom benutten wij het maximaal mogelijke warm water vermogen met onze CV haarden. Wij werken uitsluitend met een verticale buiswarmtewisselaar, waarbij de warmteoverdracht naar het water het meest efficiënt is. Bij de meeste modellen is de warmtewisselaar ook geïntegreerd in de wanden van de haard. Voor een hoger rendement naar het water zijn alle modellen met front glas standaard voorzien van dubbele beglazing.



Roestvrij stalen koelcircuit

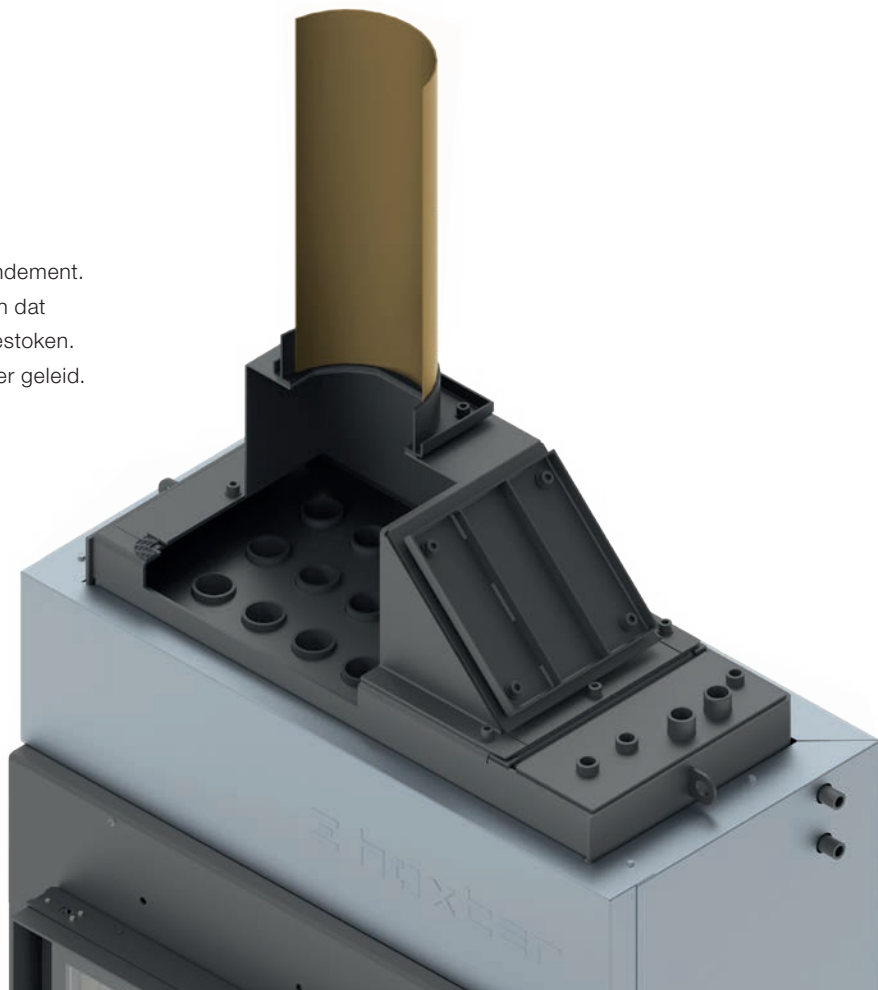
Elk van onze warmwaterproducten is uitgerust met een geïntegreerde koelspiraal die gemaakt is van roestvrij staal bestand tegen corrosie en vervuiling.





Aansluiting condensgewijs

Condensatie van rookgassen kan optreden bij waterverwarmingsproducten vanwege het hoge rendement. Daarom hebben wij de rookgasafvoer zo ontworpen dat de aansluitende rookgasleiding in de flens wordt gestoken. Zo wordt eventueel condensaat naar de brandkamer geleid.



Onderdeel van het pakket CV haarden

Al onze warmwaterproducten bevatten in het standaardpakket

- een borstel voor het reinigen van de warmwaterwisselaar
- een thermostatisch ventiel voor de nakoelingslus
- een veiligheidsklep van 2,5 bar
- een ontluchtingsventiel





Warmtewisselaar isolatie "I"

Voor een nog hoger rendement naar water, zijn productvarianten met een thermisch geïsoleerde warmtewisselaar beschikbaar. De isolatie voorkomt onnodig warmteverlies naar de omgeving van de haard, waardoor het aandeel van de in het water opgenomen warmte verhoogt.

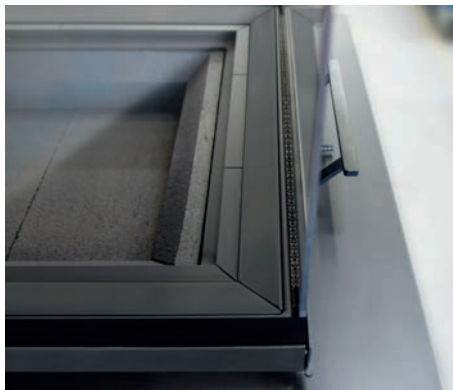
Extra vermogen "+"

Producten met vergrote luchtinlaatdoorsneden zijn ontworpen voor grotere hoeveelheden brandstof. Deze modellen bieden hogere algemene prestaties.

HAKA 63/51	W	WI met isolatie	W+ met extra vermogen	WI+ met isolatie en extra vermogen
Nominaal vermogen	14,5 kW	14,5 kW	22 kW	22 kW
Vermogen naar water	10 kW	11,3 kW	13,2 kW	17,2 kW

Design mogelijkheden

Onze producten kunnen worden geconfigureerd om te voldoen aan de behoeften van klanten, architecten en haardenbouwers. Alle bedieningselementen zijn verkrijgbaar in een zwarte teflon afwerking, en verschillende handgreep- en frameontwerpen zijn beschikbaar.



Binnendeurstrip UKA zwart / Zwarte handgreep



Inox veer handgreep



Zwarte platte handgreep



Opbouwkader (ECKA) / Inox handgreep /
Inox luchtregeling



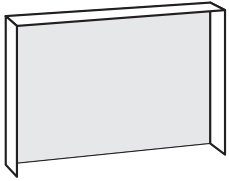
Afdekkader 1 x 90° (ECKA) / Inox handgreep /
Inox luchtregeling

Verwijderbare handgreep

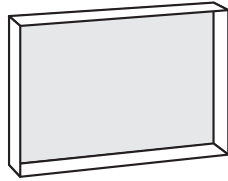
Voor een strak deurontwerp hebben we een oplossing met een afneembare handgreep. Een vaste opbergruimte voor de handgreep is voorzien in een behuizing die ontworpen is voor inbouw in de ommanteling. De afneembare handgreep en de behuizing zijn gemaakt van roestvrij staal.



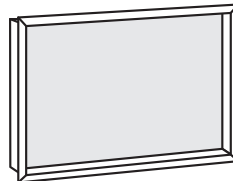
Frames overview



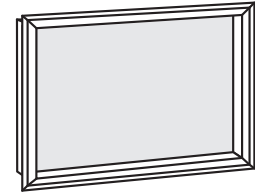
Opbouwkaders 3-zijdig
Breedte 80 mm
Dikte 4 mm



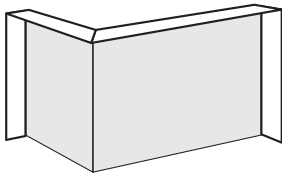
Opbouwkaders 4-zijdig
Breedte 50 of 80 mm
Dikte 4 mm



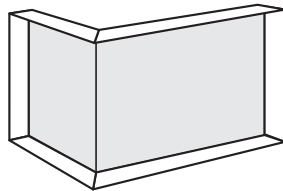
Afdekkaders 4-zijdig 1 x 90°
Breedte 50 of 80 mm



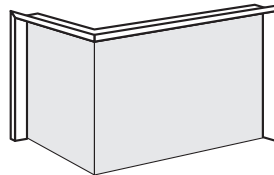
Afdekkaders 4-zijdig 2 x 45°
Breedte 80 mm



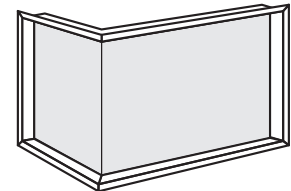
Opbouwkaders 4-zijdig
Breedte 80 mm
Dikte 4 mm



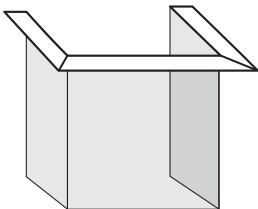
Opbouwkaders 6-zijdig
Breedte 50 ou 80 mm
Dikte 4 mm



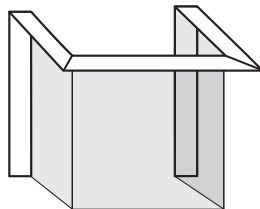
Afdekkaders 1 x 90° 4-zijdig
Breedte 60 mm



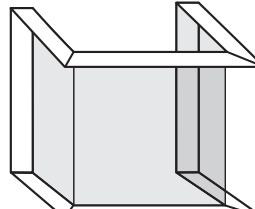
Afdekkaders 1 x 90° 6-zijdig
Breedte 50 ou 80 mm



Opbouwkaders 3-zijdig
Breedte 70 mm
Dikte 4 mm
Dikte 8 mm (UKA 37/125/37/57)



Opbouwkaders 5-zijdig
Breedte 70 mm
Dikte 4 mm
Dikte 8 mm (UKA 37/125/37/57)



Opbouwkaders 5-zijdig
Breedte 70 mm
Dikte 4 mm
Dikte 8 mm (UKA 37/125/37/57)

Productie op maat van frames

Alle frames kunnen worden aangepast volgens uw specificaties. Wij zullen u informeren over de beschikbaarheid en prijs van individueel maatwerk op basis van uw specifieke bestelling.



Contactloze deursensor

De deursensor is magnetisch, wat betekent minimaal onderhoud en permanente functionaliteit. Wij bieden voorinstallatie van de deursensor in elk van onze inbouwhaarden optioneel aan.

Elektronische verbrandingscontrole HOS

De beste manier om een correcte en schone verbranding, een efficiënte schakelen van de warmwaterpomp en een veilige werking te garanderen. Onze elektronische HOS-regeling kan verschillende functies combineren.

- **Verbrandingscontrole**
- **Elektronische regeling van de primaire watercyclus**
- **Veiligheidsuitschakeling van de luchttoevoer sturing**



Draadloos display

Het display communiceert draadloos met de besturingseenheid en hoeft niet permanent te worden geïnstalleerd op een specifieke plaats. Dit elimineert bedrading en eventuele problemen met plaatsing op een muur.

Eenvoudige, intuïtieve en snelle installatie

De installatie is zo eenvoudig mogelijk en duurt slechts enkele minuten. Alle aansluitingen zijn kleur gecodeerd om verwarring tijdens de installatie te voorkomen. Waar nodig zijn individuele kabels en temperatuursensoren ook van een kleurcode voorzien.

De regeling heeft altijd vooraf ingestelde waarden waarmee de regeling kan worden gebruikt onmiddellijk na aansluiting.



Overzicht versies

Maatregelen	Controles	Parameters
HOS A <ul style="list-style-type: none">· Temperatuur in de verbrandingskamer· Status bij het openen van de deur	<ul style="list-style-type: none">· Hoeveelheid lucht voor de verbranding	<ul style="list-style-type: none">· Starttemperatuur van de verbrandingsregeling· Begin van fase 5
HOS U <ul style="list-style-type: none">· Temperatuur in de verbrandingskamer· Schoorsteendruk· Druk in de kamer	<ul style="list-style-type: none">· Uitschakeling van het ventilatieapparaat	<ul style="list-style-type: none">· Waarde van het drukverschil voor het uitschakelen van het ventilatieapparaat· Tijdsinterval van het gemeten drukverschil voor het uitschakelen van het ventilatieapparaat
HOS AU <ul style="list-style-type: none">· Temperatuur in de verbrandingskamer· Status bij het openen van de deur· Schoorsteendruk· Druk in de kamer	<ul style="list-style-type: none">· Hoeveelheid lucht voor de verbranding· Uitschakelen van de ventilatievoorziening	<ul style="list-style-type: none">· Starttemperatuur van de verbrandingsregeling· Begin van fase 5· Waarde van het drukverschil voor het uitschakelen van het ventilatieapparaat· Tijdsinterval van het gemeten drukverschil voor het uitschakelen van de ventilatievoorziening
HOS AW <ul style="list-style-type: none">· Temperatuur in de verbrandingskamer· Status bij het openen van de deur· Temperatuur van het water in de warmtewisselaar· Energie opgeslagen in het accumulatievat	<ul style="list-style-type: none">· Hoeveelheid lucht voor de verbranding· Inschakelen van de circulatiepomp	<ul style="list-style-type: none">· Starttemperatuur van de verbrandingsregeling· Begin van fase 5· Temperatuur en temperatuurverhouding voor het inschakelen van de pomp
HOS AWU <ul style="list-style-type: none">· Temperatuur in de verbrandingskamer· Status bij het openen van de deur· Temperatuur in warmtewisselaar· Energie opgeslagen in het accumulatievat· Schoorsteendruk· Druk in de kamer	<ul style="list-style-type: none">· Hoeveelheid lucht voor de verbranding· Inschakelen van de circulatiepomp· Uitschakelen van de ventilatievoorziening	<ul style="list-style-type: none">· Starttemperatuur van de verbrandingsregeling· Begin van fase 5· Temperatuur en temperatuurverhouding voor het inschakelen van de pomp· Waarde van het drukverschil voor het uitschakelen van de ventilatievoorziening· Tijdsinterval van het gemeten drukverschil voor het uitschakelen van de ventilatievoorziening

Hoxter a.s.

Jinacovice 512
66434 Jinacovice
Tschechische Republik
Tel.: +420 518 777 701
E-mail: info@hoxter.eu

Stand 09/2023
EN-M1000436

www.hoxter.nl

Hoxter GmbH

Haidmühlweg 5
92665 Altenstadt an der Waldnaab
Deutschland
Tel.: +49(0)9602 944 7944
E-mail: info@hoxter.de

