

Dane techniczne

	Certyfikowane wartości	Zmierzone wartości akumulacji
Etykieta energetyczna	A+	
Dane użytkowe		
Moc nominalna	12 kW	----
Sprawność	> 80 %	> 80 %
Zużycie paliwa	3,3 kg/h	6 kg (3 + 3kg)
Moc paleniska ¹	----	24 kW
Średnia moc cieplna ²	----	1,6 kW
Czas oddawania ciepła ³	----	12 godziny
Przepływ gazów spalinowych	11 g/s	11 g/s
Wymagany ciąg kominowy	12 Pa	12 Pa
Wymagana ilość powietrza do spalania	30 m ³ /h	30 m ³ /h
Średnia temperatura gazów spalinowych przy wylocie	240 °C	240 °C
Dystrybucja ciepła użytkowego		
Obudowa pieca	75–85 %	75 - 85 %
Szyba (pojedyncza, podwójna)	25 / 15 %	25 / 15 %
Minimalny odstęp		
dla ścian wykonanych z materiałów niepalnych		
tył / bok	0 / 50 mm	
do sufitu	400 mm	
do podłogi	0 mm	
dla ścian wykonanych z materiałów palnych		
tył / bok	80 / 170 mm	
do sufitu	600 mm	
do podłogi	0 mm	
Ogólne informacje techniczne		
Ciężar całkowity	415 kg	
Wymiary gabarytowe (szerokość x głębokość i wysokość)	550 x 550 x 1647 mm	
Wymiary paleniska (szerokość x głębokość)	250 x 210 mm	
Średnica doprowadzenia powietrza do spalania	tył / dolny Ø 100 mm	
Średnica przyłącza kominowego	Ø 130 mm (opcjonalnie Ø 150 mm) tył / góra	
Testowane zgodnie z	EN 13240	
Spełnia wymagania norm	1. BlmSchV (Stufe2), 15a BVG	
Dane techniczne materiału akumulacyjnego		
Odporność na temperaturę	do 150 °C	
Przewodność cieplna (100 °C)	1,374 W/mK	
Temperatura właściwa (100 °C)	0,247 Cal/g°C	
Pojemność cieplna	1486 kJ/m ³ K	
Moc cieplna	8,97 W	
Gęstość	1490 - 1610 g/dm ³	
Wytrzymałość na zginanie	3,5 - 4,2 MPa	
Wytrzymałość na ciśnienie	11,0 - 14,0 MPa	
Kurczliwość	0,088 %	

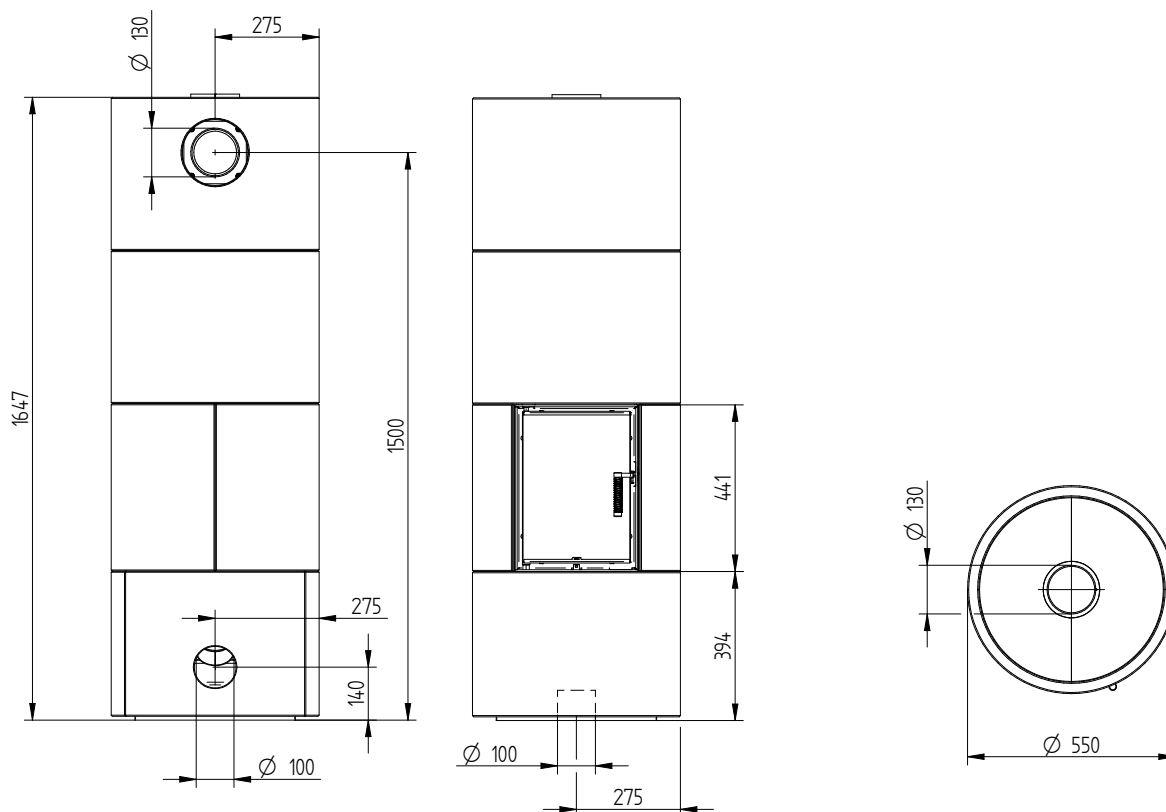
1 Przy maksymalnej ilości drewna wynoszącej 4 kWh/kg, bez uwzględnienia strat wydajności.

2 Praca akumulacyjna, określona dawka paliwa dla okresu akumulacji przy sprawności systemu > 80%.

3 Czas od rozpalenia po osiągnięciu 25% maksymalnej średniej temperatury powierzchni w stosunku do temperatury pokojowej.

BLOX R55

Dane techniczne
Wersja 07/2024



Concrete enclosure surface

BLOX accumulation stoves are supplied with raw concrete cladding, which is intended for further processing. Raw concrete can show signs of irregular coloring, texture, or stains. These irregularities arise during production and work with raw material and cannot be influenced in any way. Following pictures are showing some possible deviations, which can occur:



If it is desired to achieve a uniform concrete appearance of the stove, it is necessary to paint the stove to give the surface a compact and complete appearance. For these purposes, we recommend HOXTER concrete paint.

The result before/after using HOXTER concrete paint:



Before



After